

# 公制技术数据表 AMPCO<sup>®</sup> 15

## 挤出棒材

### 产品介绍:

AMPCO<sup>®</sup> 15 是一种加工铝青铜合金。它具有优良的耐磨性, 抗疲劳强度以及满足冷加工需要的较高的延展性, 适用于中等条件工作环境。

应用包括: 凸轮, 轴衬, 轴承, 轴承承托, 阀杆和导槽, 滑动轴承。

AMPCO<sup>®</sup> 15 可以在高达 315°C 温度下保持原有机械性能。它的切削性能指数达 50%。AMPCO<sup>®</sup> 15 对海水及非氧化无机酸的耐腐蚀性极佳。AMPCO<sup>®</sup> 15 适合气体保护电弧焊和焊条弧焊, 不适合软钎焊和气焊。

AMPCO<sup>®</sup> 15 具有良好的冷加工性和热加工性, 其锻造性能指数达 75%。它可以在 760° 到 900°C 高温下进行热加工, 退火温度应在 595° 到 650°C 之间。

AMPCO<sup>®</sup> 15 独特的金相结构使它一直优于工业青铜, 这种金相结构也常因此而被称作“AMPCO<sup>®</sup> 相”。安博科金属掌握这独有的铸造技术。

### 化学成分:

铜 88%, 铝 9%, 铁 3%

### 机械性能\*:

抗压强度 (MPa) .....	896
抗压比例极限 (MPa).....	124
疲劳强度 (MPa @ 10 <sup>8</sup> cycle).....	207
Charpy V型缺口冲击吸收功 (J).....	30-34
Izod冲击吸收功 (J) .....	43-47
弹性模量 (拉伸), GPa.....	117
剪切模量 (GPa) .....	44
泊松率 .....	0.328

\*试样直径为25.4mm

### 物理性能:

密度 (lbs./dm <sup>3</sup> ) .....	0.276
比重 (kg/dm <sup>3</sup> ) .....	7.65
比热 (J/g·°K) .....	0.38
线膨胀系数 (1/°C).....	16.2 x 10 <sup>-6</sup>
电导率(% I.A.C.S.) .....	12
电阻系数 (m/ohm·mm <sup>2</sup> @ 20°C).....	6.94
热导率 (W/m·K @ 20°C).....	54
磁导率 .....	1.2

### 标准:

ASTM.....	B-150 C61900, B-150 C62300
ASME .....	SB-150 C62300(thru 76.2 mm dia)
SAE.....	J-463 C62300 (thru 76.2 mm dia)
AMS.....	4635 (thru 76.2 mm dia)

挤出与拉制圆棒 消除残余应力 (回火 HR50)	抗拉强度 最小值		屈服强度 最小值		伸长率 % in 2" 最小值	布氏硬度 (洛氏硬度)	
	KSI	(MPa)	KSI	(MPa)		HB 30	HRB
D ≤ 12.7 mm	90	(620)	50	(310)	15	183	(89B)
12.7 < D ≤ 25.4	88	(605)	44	(305)	15	174	(88B)
25.4 < D ≤ 50.8	85	(586)	42	(289)	20	170	(87B)
50.8 < D ≤ 76.2	80	(551)	37	(255)	30	163	(85B)