

公制技术数据表

AMPCO[®] 18.22

离心铸件

化学成分:

铝	(Al)	10.5 %
铁	(Fe)	3.5 %
其它		最多 0.5 %
铜	(Cu)	余量

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 R_m	MPa	793
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	407
断后伸长率 A	%	10
布氏硬度	HBW 10/3000	228
洛氏硬度	HRB	98
断面收缩率 Z	%	8
抗压强度 R_{mc}	MPa	1069
规定非比例压缩强度 $R_{pc0.1}$	MPa	441
抗压比例极限 R_{pc}	MPa	338
抗剪强度 R_{cm}	MPa	427
弹性模量 E	GPa	110
Charpy冲击吸收功 A_K	J	11
Izod冲击吸收功 A_K	J	16.3
疲劳强度 (100'000'000 次) σ_N	MPa	248
密度 ρ	g / cm ³	7.45
线膨胀系数 α	10 ⁻⁶ / K	16.2
热导率 λ	W / m · K	59
电导率 γ	m / $\Omega \cdot mm^2$	7.5
电导率	% I.A.C.S.	13
比热容 C_p	J / g · K	0.42

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCO[®] 18.22 是通过对AMPCO[®] 18 这一具有特殊双相结构合金的热处理方式的变化和对各个生产环节的精密控制而制成。它具有更高的极限强度，屈服强度和硬度。

应用:

AMPCO[®] 18.22 能满足飞机工业的严格要求。它具有更高的物理性能，硬度和足够的延展度，能承受极度的冲击和载荷。推荐用作衬套，轴承瓦，衬垫，镶件，活塞件，螺母和滑块等。