

## 公制技术数据表

**AMPCO® 8**

## 挤出与拉制棒材

**化学成分:**

铝	(Al)	6.5 %
铁	(Fe)	2.5 %
锡	(Sn)	0.25 %
其它		最多 0.5 %
铜	(Cu)	余量

机械性能与物理性能	单位	公称值			
		Ø ≤ 12.7 mm	Ø 12.7 - 25.4 mm	Ø 25.4 - 50.8 mm	Ø 50.8 - 76.2 mm
抗拉强度 $R_m$	MPa	586	552	538	517
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	379	352	310	276
断后伸长率 A	%	35	35	35	35
布氏硬度	HBW 10/3000	187	183	174	163
洛氏硬度	HRB	91	90	88	85
断面收缩率 Z	%	55	55	60	63
抗压强度 $R_{mc}$	MPa	931	896	862	827
规定非比例压缩强度 $R_{pc0.1}$	MPa	----	324	----	----
抗压比例极限 $R_{pc}$	MPa	179	165	152	138
抗剪强度 $R_{cm}$	MPa	331	310	276	276
弹性模量 E	GPa	124	124	124	124
Charpy 冲击吸收功 $A_K$	J	41	47	54	54
Izod 冲击吸收功 $A_K$	J	61	68	75	75
密度 $\rho$	$g/cm^3$	7.95			
线膨胀系数 $\alpha$	$10^{-6}/K$	16.3			
热导率 $\lambda$	$W/m \cdot K$	54			
电导率 $\gamma$	$m/\Omega \cdot mm^2$	7			
电导率	% I.A.C.S.	12			
比热容 $c_p$	$J/g \cdot K$	0.42			

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCO® 8 挤出棒材具有高的抗拉强度和屈服强度，以及单相铝青铜合金中不常见的韧性与延展性。热挤压工艺消除了材料内部夹杂等缺陷，细化了合金的晶粒结构，改善了合金的物理性能。

**应用:**

AMPCO® 8 广泛用于需要良好的抗腐蚀，抗磨损，抗穴蚀的场合。它是食品制造、海运等行业中使用的管件或者管件连接件等零件的理想用材。因其具有较高的硬度，它相当适用作紧固零件。AMPCO® 8 具有出色的支承性能，适用于连续作业中要求同时具备高硬度与高延展性的衬套、轴承、耐磨条等零件。