

公制技术数据表

AMPCOLOY® 972

挤出与拉制圆棒

化学成分:

铬	(Cr)	1.0 %
锆	(Zr)	0.1 %
其它	最多	0.2 %
铜	(Cu)	余量

标准:

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class 2, CuCr1Zr

机械性能与物理性能	单位	Ø 10 - 25 mm	Ø 25 - 50 mm	Ø 50 - 120 mm *
抗拉强度 R_m	MPa	520	480	465
规定非比例延伸强度 R	MPa	466	413	410
断后伸长率 A	%	20	20	18
布氏硬度	HBW 10/1000	152	142	125
洛氏硬度	HRB	82	79	72
弹性模量 E	GPa	120	120	120
密度 ρ	g/cm^3	8.9		
线膨胀系数 α	$10^{-6}/K$	17		
热导率 λ	$W/m \cdot K$	320		
电导率 γ	$m/\Omega \cdot mm^2$	51		
电导率	% I.A.C.S.	86		
比热容 c_p	$J/g \cdot K$	0.38		

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

* 直径超过 70 mm 的材料仅为挤出件。

AMPCOLOY® 972 是一种凝结加硬的铜基合金。在 300-500°C 的高温状态，AMPCOLOY® 972 仍能保持良好的机械性能和延展性。高导电率和优异的机械性能让 AMPCOLOY® 972 在实际应用中表现出色。

应用:

- 电阻焊接电极
- 汽车工业电阻焊接电极
- 焊接机器人钳臂
- 电阻焊接电极夹具
- 能量工程部件
- 压力部件